



CUENTA PUBLICA 2021

MUNICIPIO EL NARANJO
ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ

	Ejercicio del Presupuesto		Egresos		Egresos		Egresos		Egresos	
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Comprometido	Devengado	Ejercido	Pagado	Subejercicio		
1200 JUSTICIA	\$0.00	\$460,800.00	\$460,800.00	\$460,800.00	\$460,800.00	\$460,800.00	\$460,800.00	\$460,800.00	\$0.00	\$0.00
1500 ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$46,111,487.47	-\$2,315,909.70	\$43,795,577.77	\$43,795,577.77	\$43,795,577.80	\$43,795,577.80	\$43,795,577.80	\$43,713,356.57	\$0.03	-\$0.03
1700 ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$7,400,000.00	-\$871,053.40	\$6,528,946.60	\$6,528,946.60	\$6,528,946.57	\$6,528,946.57	\$6,528,946.57	\$6,528,946.57	\$0.03	\$0.03
1800 OTROS SERVICIOS GENERALES	\$1,849,038.52	-\$767,654.90	\$1,081,383.62	\$1,081,383.62	\$1,081,383.62	\$1,081,383.62	\$1,081,383.62	\$1,081,383.62	\$0.00	\$0.00
2100 PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$1,089,529.41	\$605,077.92	\$1,694,607.33	\$1,694,607.33	\$1,694,607.33	\$1,694,607.33	\$1,694,607.33	\$1,694,607.33	\$0.00	\$0.00
2200 VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$28,013,612.56	-\$9,300,610.69	\$18,713,001.87	\$18,713,001.87	\$18,713,001.87	\$18,713,001.87	\$18,713,001.87	\$18,713,001.87	\$0.00	\$0.00
2300 SALUD	\$246,088.39	-\$77,949.00	\$168,139.39	\$168,139.39	\$168,139.39	\$168,139.39	\$168,139.39	\$125,710.34	\$0.00	\$0.00
2400 RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$4,404,876.82	-\$2,601,877.78	\$1,802,999.04	\$1,802,999.04	\$1,802,999.04	\$1,802,999.04	\$1,802,999.04	\$1,802,999.04	\$0.00	\$0.00
2500 EDUCACIÓN	\$604,395,240.15	\$50,000.00	\$604,395,240.15	\$604,395,240.15	\$604,395,240.15	\$604,395,240.15	\$604,395,240.15	\$604,395,240.15	\$0.00	\$0.00
2600 PROTECCIÓN SOCIAL	\$50,000.00	\$0.00	\$50,000.00	\$50,000.00	\$50,000.00	\$50,000.00	\$50,000.00	\$50,000.00	\$0.00	\$0.00
2700 OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$1,848,677.59	\$0.00	\$1,848,677.59	\$1,848,677.59	\$1,848,677.59	\$1,848,677.59	\$1,848,677.59	\$1,848,677.59	\$0.00	\$0.00
3200 AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00

C.P. RAFAEL OLVERA TORRES
Presidente Municipal

PRESIDENCIA MUNICIPAL
H AYUNTAMIENTO EL NARANJO, S.L.P.

LIC. JUAN ORTIZ VAZQUEZ
Tesorero Municipal

LIC. CHRISTIAN ALEXANDER ESPINOSA VALDEZ
Contralor Interno

TESORERIA MUNICIPAL

SINDICATURA
H. AYUNTAMIENTO EL NARANJO, S.L.P.
2021 - 2024
Sindicado de Hacienda

CONTRALORIA INTERNA

LIC. CHRISTIAN ALEXANDER ESPINOSA VALDEZ
Contralor Interno

TESORERIA MUNICIPAL

"BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL

EL NARANJO, Sde. P.

0000017