



# MUNICIPIO EL NARANJO ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ



## Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos Ramo o Dependencia / Unidad

Ejercicio del Presupuesto	Egreso Aprobado	Ampliaciones /(Reducciones) Al 31/dic./2021	Presupuesto Vigente Al 31/dic./2021	Egreso Comprom etido	Egreso Devengado	Egreso Ejercido	Egreso Pagado	Subejercicio
01 PRESIDENCIA (RAMO 28)	\$56,817,804.00	-\$12,912,803.15	\$43,905,000.85		\$11,067,729.72	\$11,093,879.02	\$10,996,803.57	\$32,837,271.13
02 INFRAESTRUCTURA	\$18,303,343.80	-\$945,001.06	\$17,358,342.74		\$3,581,300.75	\$3,581,300.75	\$3,581,070.92	\$13,777,041.99
03 FORTALECIMIENTO	\$16,496,558.20	-\$2,335,945.20	\$14,160,613.00		\$4,025,056.20	\$4,025,056.20	\$4,429,985.29	\$10,135,556.80
04 CONVENIOS	\$0.00	\$48,428.72	\$48,428.72		\$3,724.89	\$3,724.89	\$3,724.89	\$44,703.83
<b>Sin Ramo/Dependencia</b>	<b>\$91,617,706.00</b>	<b>-\$16,145,320.69</b>	<b>\$75,472,385.31</b>		<b>\$18,677,811.56</b>	<b>\$18,703,960.86</b>	<b>\$19,011,584.67</b>	<b>\$56,794,573.75</b>
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$91,617,706.00</b>	<b>-\$16,145,320.69</b>	<b>\$75,472,385.31</b>		<b>\$18,677,811.56</b>	<b>\$18,703,960.86</b>	<b>\$19,011,584.67</b>	<b>\$56,794,573.75</b>

\_\_\_\_\_  
C.P. RAFAEL OLVERA TORRES

Presidente Municipal

\_\_\_\_\_  
LIC. JUAN ORTIZ VAZQUEZ

Tesorero Municipal

\_\_\_\_\_  
LIC. CESAR ARTURO VILLANUEVA ESPINOZA

Sindico de Hacienda

\_\_\_\_\_  
LIC. CHRISTIAN ALEXANDER ESPINOSA VALDEZ

Contralor Interno

“BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR”