



**MUNICIPIO EL NARANJO**  
**ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos Ente Público / Función**  
**AL 31 DE MARZO DEL 2020**

	<b>Ejercicio del Presupuesto</b>	<b>Egreso Aprobado</b>	<b>Ampliaciones /(Reducciones)</b>	<b>Egreso Modificado</b>	<b>Egreso Comprometido</b>	<b>Egreso Devengado</b>	<b>Egreso Ejercido</b>	<b>Egreso Pagado</b>	<b>Subejercicio</b>
1500	ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$55,857,133.37	\$344,639.98	\$56,201,773.35	\$33,110,397.95	\$8,599,056.61	\$8,599,056.61	\$8,599,056.61	\$47,602,716.74
1700	ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$0.00	\$7,515,000.00	\$7,515,000.00	\$6,722,360.14	\$1,438,794.92	\$1,438,794.92	\$1,438,794.92	\$6,076,205.08
1800	OTROS SERVICIOS GENERALES	\$4,423,783.44	\$2,500.00	\$4,426,283.44	\$64,992.41	\$64,992.41	\$64,992.41	\$64,992.41	\$4,361,291.03
2100	PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$256,677.18	\$1,865,000.00	\$2,121,677.18	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$2,121,677.18
2200	VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$51,776,336.72	-\$15,913,461.98	\$35,862,874.74	\$1,328,725.28	\$1,328,725.28	\$1,328,725.28	\$1,328,725.28	\$34,534,149.46
2300	SALUD	\$288,505.15	\$2,705,000.00	\$2,993,505.15	\$2,744,936.33	\$522,567.91	\$522,567.91	\$522,567.91	\$2,470,937.24
2400	RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$4,106,834.93	\$750,000.00	\$4,856,834.93	\$4,202,734.50	\$4,202,734.50	\$4,202,734.50	\$4,202,734.50	\$654,100.43
2500	EDUCACIÓN	\$932,251.53	-\$150,000.00	\$782,251.53	\$5,641.04	\$5,641.04	\$5,641.04	\$5,641.04	\$776,610.49
2700	OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$1,642,982.68	-\$435,000.00	\$1,207,982.68	\$165,511.25	\$165,511.25	\$165,511.25	\$165,511.25	\$1,042,471.43
3200	AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$2,600,000.00	\$2,600,000.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$2,600,000.00

**C.ELISEO RODRIGUEZ DE LEON**  
**Presidente Municipal**

**C.P. LIZCETH AMPARO DUEÑEZ BRICEÑO**  
**Tesorero Municipal**

**ING. DANIEL GUTIERREZ OLVERA**  
**Sindico de Hacienda**