



# MUNICIPIO EL NARANJO

## ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ

### Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos Ramo o Dependencia / Unidad

Del 01/ene/2020 Al 31/mar/2020

Ejercicio del Presupuesto	Egreso Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Egreso Modificado	Egreso Comprometido	Egreso Devengado	Egreso Ejercido	Egreso Pagado	Subejercicio
<b>Sin Ramo/Dependencia</b>								
01 PRESIDENCIA (RAMO 28)	\$65,164,822.00	\$0.00	\$65,164,822.00	\$37,645,611.66	\$13,134,270.34	\$13,134,270.34	\$13,134,270.34	\$52,030,551.66
02 INFRAESTRUCTURA	\$17,839,861.42	-\$408,105.42	\$17,431,756.00	\$577,847.82	\$577,847.80	\$577,847.80	\$577,847.80	\$16,853,908.20
03 FORTALECIMIENTO	\$15,946,451.58	-\$308,216.58	\$15,638,235.00	\$10,119,616.86	\$2,613,683.22	\$2,613,683.22	\$2,613,683.22	\$13,024,551.78
04 CONVENIOS	\$20,333,370.00	\$0.00	\$20,333,370.00	\$2,222.56	\$2,222.56	\$2,222.56	\$2,222.56	\$20,331,147.44
<b>Sin Ramo/Dependencia</b>	<b>\$119,284,505.00</b>	<b>-\$716,322.00</b>	<b>\$118,568,183.00</b>	<b>\$48,345,298.90</b>	<b>\$16,328,023.92</b>	<b>\$16,328,023.92</b>	<b>\$16,328,023.92</b>	<b>\$102,240,159.08</b>
<b>Total Final</b>	<b>\$119,284,505.00</b>	<b>-\$716,322.00</b>	<b>\$118,568,183.00</b>	<b>\$48,345,298.90</b>	<b>\$16,328,023.92</b>	<b>\$16,328,023.92</b>	<b>\$16,328,023.92</b>	<b>\$102,240,159.08</b>

C.ELISEO RODRIGUEZ DE LEON

Presidente Municipal

C.P. LIZCETH AMPARO DUEÑEZ BRICEÑO

Tesorero Municipal

ING. DANIEL GUTIERREZ OLVERA

Sindico de Hacienda

"BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR"