



# MUNICIPIO EL NARANJO

## ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ

### Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos Ramo o Dependencia / Unidad

Responsable  
Del 01/abr/2020 Al 30/jun/2020

Ejercicio del Presupuesto	Egreso Aprobado	Ampliaciones // (Reducciones) Al 30/jun/2020	Presupuesto Vigente Al 30/jun/2020	Egreso Comprometido	Egreso Devengado	Egreso Ejercido	Egreso Pagado	Subejercicio
<b>Sin Ramo/Dependencia</b>								
01 PRESIDENCIA (RAMO 28)	\$65,164,822.00	\$12,000.00	\$65,176,822.00	\$2,429,901.96	\$9,021,982.39	\$9,021,982.39	\$9,021,982.39	\$56,154,839.61
02 INFRAESTRUCTURA	\$17,839,861.42	\$91,894.58	\$17,931,756.00	\$4,913,677.84	\$4,913,677.84	\$4,913,677.84	\$4,913,677.84	\$13,018,078.16
03 FORTALECIMIENTO	\$15,946,451.58	-\$308,216.58	\$15,638,235.00	\$2,047,264.77	\$4,164,572.37	\$4,164,572.37	\$4,164,572.37	\$11,473,662.63
04 CONVENIOS	\$20,333,370.00	-\$512,000.00	\$19,821,370.00	\$749.00	\$749.00	\$749.00	\$749.00	\$19,820,621.00
<b>Sin Ramo/Dependencia</b>	<b>\$119,284,505.00</b>	<b>-\$716,322.00</b>	<b>\$118,568,183.00</b>	<b>\$9,391,593.57</b>	<b>\$18,100,981.60</b>	<b>\$18,100,981.60</b>	<b>\$18,100,981.60</b>	<b>\$100,467,201.40</b>
<b>Total Final</b>	<b>\$119,284,505.00</b>	<b>-\$716,322.00</b>	<b>\$118,568,183.00</b>	<b>\$9,391,593.57</b>	<b>\$18,100,981.60</b>	<b>\$18,100,981.60</b>	<b>\$18,100,981.60</b>	<b>\$100,467,201.40</b>

C. ELISEO RODRIGUEZ DE LEON

Presidente Municipal

C.P. LIZCETH AMPARO DUEÑEZ BRICEÑO

Tesorero Municipal

ING. DANIEL GUTIERREZ OLVERA

Sindico de Hacienda

"BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR"