

**CUENTA PUBLICA 2019**

**MUNICIPIO EL NARANJO**



**ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ**

Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos

Clasificación Administrativa - Orden de Gobierno

Del 01/ene/2019 Al 31/dic/2019

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	1 Aprobado	2 Ampliaciones / (Reducciones)	3=(1+2) Modificado	4 Devengado	5 Pagado	
<b>TOTAL DEL GASTO</b>	<b>\$115,075,000.00</b>	<b>-\$32,790,909.89</b>	<b>\$82,284,090.11</b>	<b>\$82,284,089.77</b>	<b>\$80,159,232.11</b>	<b>\$0.34</b>
PODER EJECUTIVO	\$115,075,000.00	-\$32,790,909.89	\$82,284,090.11	\$82,284,089.77	\$80,159,232.11	\$0.34
PODER LEGISLATIVO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PODER JUDICIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ORGANOS AUTÓNOMOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00



**PRESIDENCIA**  
H. AYUNTAMIENTO  
EL NARANJO, S.L.P.

2018-2021  
C. CÉSAR RODRIGUEZ DE LEON  
Presidente Municipal



**TESORERIA**  
H. AYUNTAMIENTO  
EL NARANJO, S.L.P.

2018 - 2021  
C. P. LIZCETH AMPARO DUENEZ BRICEÑO  
Tesorero Municipal



**SINDICATURA**  
H. AYUNTAMIENTO  
EL NARANJO, S.L.P.

2018 - 2021  
ING. DANIEL GUTIERREZ OLVERA  
Sindico de Hacienda



**CONTRALORIA INTERNA**  
H. AYUNTAMIENTO  
EL NARANJO, S.L.P.

2018 - 2021  
C. P. HECTOR EMILIO CASTILLO CAMPOS

"BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABLES DE LA VERDAD DE LOS DATOS PRESENTADOS EN EL MISMO."