



MUNICIPIO EL NARANJO
ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ
Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos Ente Público / Función
Del 01/jul/2019 Al 30/sep/2019

Ejercicio del Presupuesto		Egreso Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Egreso Modificado	Egreso Comprometido	Egreso Devengado	Egreso Ejercido	Egreso Pagado	Subejercicio
1500	ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$52,107,000.00	\$12,235,865.51	\$64,342,865.51	\$4,592,119.10	\$11,029,193.30	\$11,953,468.84	\$12,185,289.48	\$53,313,672.21
1700	ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$0.00	\$1,697,190.32	\$1,697,190.32	\$156,934.71	\$156,934.69	\$156,934.69	\$156,934.69	\$1,540,255.63
1800	OTROS SERVICIOS GENERALES	\$590,000.00	\$849,156.48	\$1,439,156.48	\$229,084.52	\$229,084.52	\$229,084.52	\$265,138.12	\$1,210,071.96
2100	PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$250,000.00	\$1,392,373.67	\$1,642,373.67	\$838,771.52	\$838,771.52	\$838,771.52	\$838,771.52	\$803,602.15
2200	VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$54,768,000.00	-\$22,181,050.75	\$32,586,949.25	\$5,688,206.16	\$5,688,206.16	\$5,688,206.16	\$5,688,206.16	\$26,898,743.09
2300	SALUD	\$220,000.00	\$2,818,374.46	\$3,038,374.46	\$30,902.89	\$534,115.55	\$534,115.55	\$534,115.55	\$2,504,258.91
2400	RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$4,000,000.00	\$200,000.00	\$4,200,000.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$116,811.00	\$4,200,000.00
2500	EDUCACIÓN	\$690,000.00	\$2,161,158.59	\$2,851,158.59	\$1,420,995.44	\$1,420,995.44	\$1,420,995.44	\$1,424,853.16	\$1,430,163.15
2700	OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$2,450,000.00	\$8,000.00	\$2,458,000.00	\$287,535.29	\$287,535.29	\$287,535.29	\$320,627.40	\$2,170,464.71

C. ELISEO RODRIGUEZ DE LEON
Presidente Municipal

C. P. LIZCETH AMPARO DUEÑEZ BRICEÑO
Tesorero Municipal

ING. DANIEL GUTIERREZ OLVERA
Sindico de Hacienda