



MUNICIPIO EL NARANJO

ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos Ente Público / Función

Del 01/abr/2019 Al 30/jun/2019

Ejercicio del Presupuesto		Egreso Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Egreso Modificado	Egreso Comprometido	Egreso Devengado	Egreso Ejercido	Egreso Pagado	Subejercicio
1500	ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$52,107,000.00	\$9,798,344.17	\$61,905,344.17	\$3,837,689.53	\$10,338,003.16	\$10,338,003.16	\$9,496,571.62	\$51,567,341.01
1700	ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$0.00	\$1,596,900.00	\$1,596,900.00	\$1,248,525.36	\$1,248,525.33	\$1,248,525.33	\$1,248,525.33	\$348,374.67
1800	OTROS SERVICIOS GENERALES	\$590,000.00	\$928,949.48	\$1,518,949.48	\$344,444.98	\$344,444.98	\$344,444.98	\$308,391.38	\$1,174,504.50
2100	PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$250,000.00	\$800,000.00	\$1,050,000.00	\$297,371.78	\$297,371.78	\$297,371.78	\$297,371.78	\$752,628.22
2200	VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$54,768,000.00	-\$17,046,861.23	\$37,721,138.77	\$6,123,694.74	\$6,123,694.74	\$6,123,694.74	\$6,123,694.74	\$31,597,444.03
2300	SALUD	\$220,000.00	\$2,818,374.46	\$3,038,374.46	\$50,949.21	\$468,986.30	\$468,986.30	\$447,962.33	\$2,569,388.16
2400	RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$4,000,000.00	\$200,000.00	\$4,200,000.00	\$208,102.91	\$208,102.91	\$208,102.91	\$57,052.57	\$3,991,897.09
2500	EDUCACIÓN	\$690,000.00	\$189,864.07	\$879,864.07	\$178,750.93	\$178,750.93	\$178,750.93	\$56,917.70	\$701,113.14
2700	OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$2,450,000.00	-\$102,000.00	\$2,348,000.00	\$417,752.91	\$417,752.91	\$417,752.91	\$282,356.90	\$1,930,247.09

C. ELISEO RODRIGUEZ DE LEON
Presidente Municipal

C.P. LIZCETH AMPARO DUEÑEZ BRICEÑO
Tesorero Municipal

ING. DANIEL GUTIERREZ OLVERA
Sindico de Hacienda