



# MUNICIPIO EL NARANJO

## ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ

### Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos Ente Público / Función

al 31 de Marzo del 2019

	<b>Ejercicio del Presupuesto</b>	<b>Egreso Aprobado</b>	<b>Ampliaciones / (Reducciones)</b>	<b>Egreso Modificado</b>	<b>Egreso Comprometido</b>	<b>Egreso Devengado</b>	<b>Egreso Ejercido</b>	<b>Egreso Pagado</b>	<b>Subejercicio</b>
1500	ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$52,107,000.00	\$7,043,901.16	\$59,150,901.16	\$34,720,192.89	\$8,504,071.03	\$8,504,071.03	\$8,504,071.03	\$50,646,830.13
1700	ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$0.00	\$450,000.00	\$450,000.00	\$160,565.33	\$160,565.33	\$160,565.33	\$160,565.33	\$289,434.67
1800	OTROS SERVICIOS GENERALES	\$590,000.00	\$496,641.48	\$1,086,641.48	\$193,786.48	\$193,786.48	\$193,786.48	\$193,786.48	\$892,855.00
2100	PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$250,000.00	\$800,000.00	\$1,050,000.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$1,050,000.00
2200	VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$54,768,000.00	-\$12,433,346.15	\$42,334,653.85	\$706,812.43	\$706,812.43	\$706,812.43	\$706,812.43	\$41,627,841.42
2300	SALUD	\$220,000.00	\$2,818,374.46	\$3,038,374.46	\$2,855,006.21	\$464,212.03	\$464,212.03	\$464,212.03	\$2,574,162.43
2400	RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$4,000,000.00	\$0.00	\$4,000,000.00	\$1,138,424.09	\$1,138,424.09	\$1,138,424.09	\$1,138,424.09	\$2,861,575.91
2500	EDUCACIÓN	\$690,000.00	\$3,000.00	\$693,000.00	\$6,226.40	\$6,226.40	\$6,226.40	\$6,226.40	\$686,773.60
2700	OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$2,450,000.00	\$5,000.00	\$2,455,000.00	\$206,831.26	\$206,831.26	\$206,831.26	\$206,831.26	\$2,248,168.74

**C.ELISEO RODRIGUEZ DE LEON**  
Presidente Municipal

**C.P. JOSE LUIS HERNANDEZ FLORES**  
Tesorero Municipal

**ING. DANIEL GUTIERREZ OLVERA**  
Sindico de Hacienda

**C.P. HECTOR EMILIO CASTILLO CAMPOS**  
Contralor Interno