



**MUNICIPIO EL NARANJO**  
**ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos Ente Público /**  
**Clasificación Económica**

al 31 de Marzo del 2019

1	Gasto Corriente	\$69,485,000.00	\$2,337,400.65	\$71,822,400.65	\$39,603,674.64	\$10,996,758.60	\$10,996,758.60	\$10,996,758.60	\$60,825,642.05
2	Gasto de Capital	\$43,590,000.00	-\$2,653,829.70	\$40,936,170.30	\$384,170.45	\$384,170.45	\$384,170.45	\$384,170.45	\$40,551,999.85
3	Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$2,000,000.00	-\$500,000.00	\$1,500,000.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$1,500,000.00
<b>Total</b>		<b>\$115,075,000.00</b>	<b>-\$816,429.05</b>	<b>\$114,258,570.95</b>	<b>\$39,987,845.09</b>	<b>\$11,380,929.05</b>	<b>\$11,380,929.05</b>	<b>\$11,380,929.05</b>	<b>\$102,877,641.90</b>

**C. ELISEO RODRIGUEZ DE LEON**  
**Presidente Municipal**

**C. P. JOSE LUIS HERNANDEZ FLORES**  
**Tesorero Municipal**

**ING. DANIEL GUTIERREZ OLVERA**  
**Sindico de Hacienda**

**C. P. HECTOR EMILIO CASTILLO CAMPOS**  
**Contralor Interno**