



**MUNICIPIO EL NARANJO**  
**ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ**

**Estado Analítico de Ingresos**

Del 01/abr/2019 Al 30/jun/2019

Rubros de los Ingresos	Ingreso					
	Estimado (1)	Ampliaciones / (Reducciones) (2)	Modificado (3=1+2)	Devengados (4)	Recaudado (5)	Diferencia (6=5-1)
IMPUESTOS	\$4,612,450.00	-\$140,000.00	\$4,472,450.00	\$974,284.00	\$974,284.00	-3,638,166.00
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$1,333,250.00	\$0.00	\$1,333,250.00	\$0.00	\$0.00	-1,333,250.00
DERECHOS	\$4,274,250.00	\$2,500.00	\$4,276,750.00	\$290,520.00	\$290,520.00	-3,983,730.00
PRODUCTOS	\$61,500.00	\$0.00	\$61,500.00	\$6,330.00	\$6,330.00	-55,170.00
APROVECHAMIENTOS	\$1,486,250.00	-\$12,500.00	\$1,473,750.00	\$42,345.00	\$42,345.00	-1,443,905.00
INGRESOS POR VENTAS DE BIENES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
PARTICIPACIONES Y APORTACIONES	\$103,307,300.00	-\$666,429.05	\$102,640,870.95	\$32,140,005.06	\$32,140,005.06	-71,167,294.94
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRA AYUDAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
INGRESOS DERIVADOS DE FINANCIAMIENTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
<b>Total</b>	<b>\$115,075,000.00</b>	<b>-\$816,429.05</b>	<b>\$114,258,570.95</b>	<b>\$33,453,484.06</b>	<b>\$33,453,484.06</b>	<b>-81,621,515.94</b>
<b>Ingresos Excedentes</b>						

**Ingresos del Poder Ejecutivo Federal o Estatal y de los Municipios**

IMPUESTOS	\$4,612,450.00	-\$140,000.00	\$4,472,450.00	\$974,284.00	\$974,284.00	-3,638,166.00
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$1,333,250.00	\$0.00	\$1,333,250.00	\$0.00	\$0.00	-1,333,250.00
DERECHOS	\$4,274,250.00	\$2,500.00	\$4,276,750.00	\$290,520.00	\$290,520.00	-3,983,730.00
PRODUCTOS	\$61,500.00	\$0.00	\$61,500.00	\$6,330.00	\$6,330.00	-55,170.00
APROVECHAMIENTOS	\$1,486,250.00	-\$12,500.00	\$1,473,750.00	\$42,345.00	\$42,345.00	-1,443,905.00
PARTICIPACIONES Y APORTACIONES	\$103,307,300.00	-\$666,429.05	\$102,640,870.95	\$32,140,005.06	\$32,140,005.06	-71,167,294.94
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRA AYUDAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00

**Ingresos de los Entes Públicos de los Poderes Legislativo y Judicial, de los Órganos Autónomos y del Sector Paraestatal o Paramunicipal, así como de las Empresas Productivas del Estado**

#### CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
--	--------	--------	--------	--------	--------	------

"BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR"



**MUNICIPIO EL NARANJO  
ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ**

**Estado Analítico de Ingresos**

Del 01/abr/2019 Al 30/jun/2019

Rubros de los Ingresos	Ingreso					
	Estimado (1)	Ampliaciones / (Reducciones) (2)	Modificado (3=1+2)	Devengados (4)	Recaudado (5)	Diferencia (6=5-1)
#### PRODUCTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
#### INGRESOS POR VENTAS DE BIENES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
#### TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRA AYUDAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
<b>Ingresos Derivados de Financiamiento</b>						
#### INGRESOS DERIVADOS DE FINANCIAMIENTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
<b>Total</b>	<b>\$115,075,000.00</b>	<b>-\$816,429.05</b>	<b>\$114,258,570.95</b>	<b>\$33,453,484.06</b>	<b>\$33,453,484.06</b>	<b>0.00</b>
<b>Ingresos Excedentes</b>						<b>-81,621,515.94</b>

**C. ELISEO RODRIGUEZ DE LEON**  
Presidente Municipal

**C.P. LIZCETH AMPARO DUEÑEZ BRICEÑO**  
Tesorero Municipal

**ING. DANIEL GUTIERREZ OLVERA**  
Sindico de Hacienda

"BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR"