MUNICIPIO EL NARANJO
ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ
Estado de Actividades
TRIMESTRAL Al 30/sep./2026
(Cifras en Pesos)

Concepto	2026	2025
INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS		
INGRESOS DE GESTIÓN	**$1,943,219.00**	**$11,613,119.92**
IMPUESTOS	$655,647.00	$6,084,195.62
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	$0.00	$0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	$109,440.00	$482,500.00
DERECHOS	$1,120,509.00	$3,457,953.96
PRODUCTOS	$0.00	$0.00
APROVECHAMIENTOS	$57,623.00	$1,588,470.34
INGRESOS POR VENTA DE BIENES Y PRESTACIÓN DE SERVICIOS	$0.00	$0.00
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	**$26,808,201.94**	**$92,777,131.69**
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL Y FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES	$26,808,201.94	$92,777,131.69
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	$0.00	$0.00
OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS	**$2,774,768.28**	**$3,628.03**
INGRESOS FINANCIEROS	$40,767.03	$3,608.03
INCREMENTO POR VARIACIÓN DE INVENTARIOS	$0.00	$0.00
DISMINUCIÓN DEL EXCESO DE ESTIMACIONES POR PÉRDIDA O DETERIORO U	$0.00	$0.00
DISMINUCIÓN DEL EXCESO DE PROVISIONES	$0.00	$0.00
OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS VARIOS	$2,734,001.25	$20.00
Total de Ingresos y Otros Beneficios	**$31,526,189.22**	**$104,393,879.64**
GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS		
GASTOS DE FUNCIONAMIENTO	**$17,095,619.60**	**$73,477,313.92**
SERVICIOS PERSONALES	$11,056,849.90	$45,092,845.73
MATERIALES Y SUMINISTROS	$2,610,765.71	$8,562,875.86
SERVICIOS GENERALES	$3,428,003.99	$19,821,592.33
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	**$582,169.06**	**$5,107,670.77**
TRANSFERENCIAS INTERNAS Y ASIGNACIONES AL SECTOR PÚBLICO	$0.00	$0.00
TRANSFERENCIAS AL RESTO DEL SECTOR PÚBLICO	$0.00	$0.00
SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES	$62,278.00	$999,776.00
AYUDAS SOCIALES	$519,891.06	$4,107,894.77
PENSIONES Y JUBILACIONES	$0.00	$0.00
TRANSFERENCIAS A FIDEICOMISOS, MANDATOS Y CONTRATOS ANÁLOGOS	$0.00	$0.00
TRANSFERENCIAS A LA SEGURIDAD SOCIAL	$0.00	$0.00
DONATIVOS	$0.00	$0.00
TRANSFERENCIAS AL EXTERIOR	$0.00	$0.00
PARTICIPACIONES Y APORTACIONES	**$0.00**	**$0.00**
PARTICIPACIONES	$0.00	$0.00
APORTACIONES	$0.00	$0.00
CONVENIOS	$0.00	$0.00
INTERESES, COMISIONES Y OTROS GASTOS DE LA DEUDA PÚBLICA	**$0.00**	**$0.00**
INTERESES DE LA DEUDA PÚBLICA	$0.00	$0.00
COMISIONES DE LA DEUDA PÚBLICA	$0.00	$0.00
GASTOS DE LA DEUDA PÚBLICA	$0.00	$0.00
COSTO POR COBERTURAS	$0.00	$0.00
APOYOS FINANCIEROS	$0.00	$0.00

"BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR"

MUNICIPIO EL NARANJO
ESTADO DE SAN LUIS POTOSÍ
Estado de Actividades
TRIMESTRAL Al 30/sep./2026
(Cifras en Pesos)

Concepto	2026	2025
OTROS GASTOS Y PÉRDIDAS EXTRAORDINARIAS	**$0.00**	**$2,286,615.97**
ESTIMACIONES, DEPRECIACIONES, DETERIOROS, OBSOLESCENCIA Y AMORTIZACIONES	$0.00	$574,215.97
PROVISIONES	$0.00	$0.00
DISMINUCIÓN DE INVENTARIOS	$0.00	$0.00
OTROS GASTOS	$0.00	$1,712,400.00
INVERSIÓN PÚBLICA	**$0.00**	**$22,023,515.05**
INVERSIÓN PÚBLICA NO CAPITALIZABLE	$0.00	$22,023,515.05
Total de Gastos y otras Pérdidas	**$17,677,788.66**	**$102,895,115.71**
Resultado del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)	**$13,848,400.56**	**$1,498,763.93**

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

C.P. RAFAEL OLVERA TORRES

Presidente Municipal

C.P. ANA PATRICIA RANGEL ONTIVEROS

Tesorero Municipal

LIC. JUAN RAMON GUERRERO MUÑOZ

Sindico de Hacienda

LIC. CHRISTIAN ALEXANDER ESPINOSA VALDEZ

Contralor Interno